

БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
КАФЕДРА ТЕХНОЛОГИИ СТЕКЛА И КЕРАМИКИ

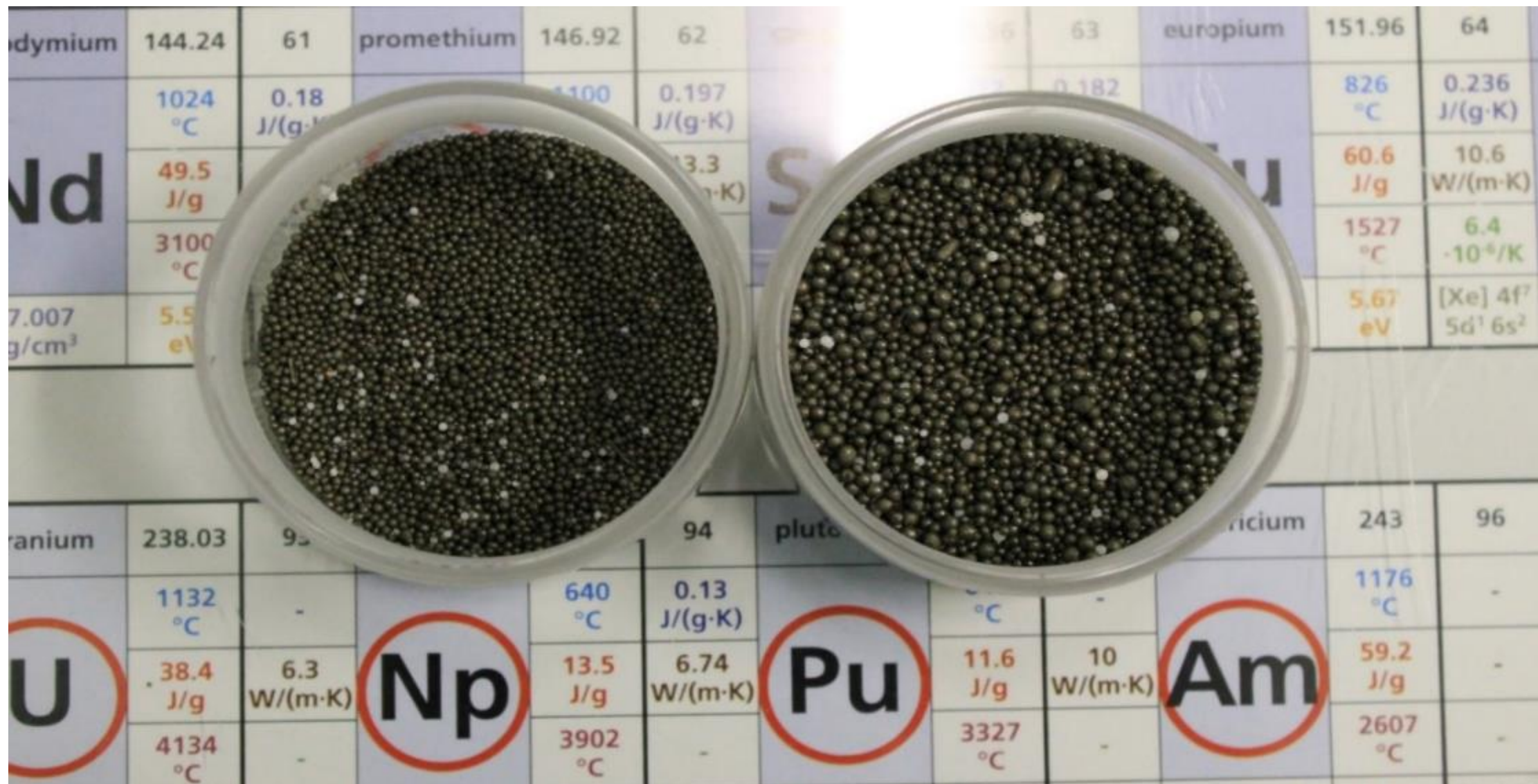


Высокопрочные стеклокерамические пропанты

Докладчик - Ларионов П.С., аспирант кафедры технологии стекла и керамики

+375(25)684-26-36, e-mail: ununoktium@outlook.com

Внешний вид высокопрочных стеклокерамических пропантов

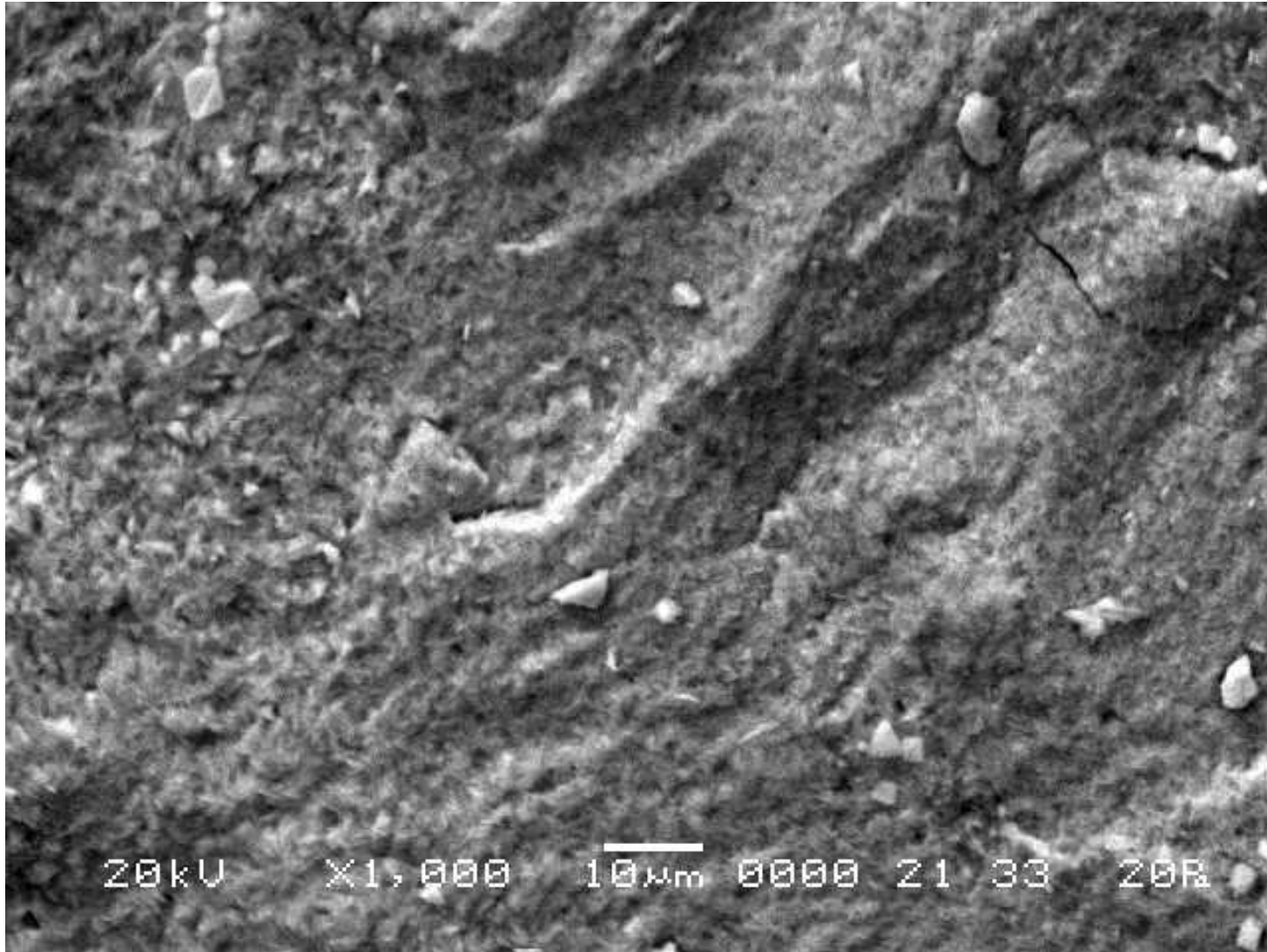


Поверхность высокопрочных стеклокерамических пропантов



Высокопрочные стеклокерамические пропанты обладают высокой сферичностью и округлостью, которые составляют 0,97 усл. ед. Высокие сферичность и округлость достигается благодаря использованию метода диспергирования струи расплава на капли.

Структура высокопрочных стеклокерамических пропантов



Структура высокопрочных стеклокерамических пропантов на скеле представлена мелкими кристаллами авгита, обладающего высокой механической прочностью и химической устойчивостью к воздействию кислот. Кроме того, плотная структура обеспечивает высокие прочность и химическую устойчивость.

Основные эксплуатационные характеристики высокопрочных стеклокерамических пропантов

Показатель	Стеклокерамические пропанты	Магнезиально-кварцевые пропанты ГОСТ Р 54571-2011	Алюмосиликатные пропанты ГОСТ Р 51761-2013	Керамические пропанты
1 Сферичность, усл. ед.	0,97	не менее 0,7	не менее 0,7	0,7-0,9
2 Округлость, усл. ед.	0,97	не менее 0,7	не менее 0,7	0,7-0,9
3 Насыпная плотность, кг/м ³	1680,0	не более 1750,0	не более 1900,0	1500,0-1900,0
4 Сопротивление раздавливанию при давлении 51,7МПа, % разрушенных гранул	0,3	в зависимости от фракции не более 25,0	в зависимости от фракции не более 25,0	0,47-4,56
5 Растворимость в, %:				
–HCl	0,8	не более 1,0	не более 1,0	0,05-0,97
–HCl+HF	7,0-9,0	не более 10,0	не более 8,0	7,25-9,76
6 Потери при прокаливании, %	0,02	не более 4,0	не более 5,0	0-2,95