Модернизированная горелка для работы на газах-заменителях ацетилена

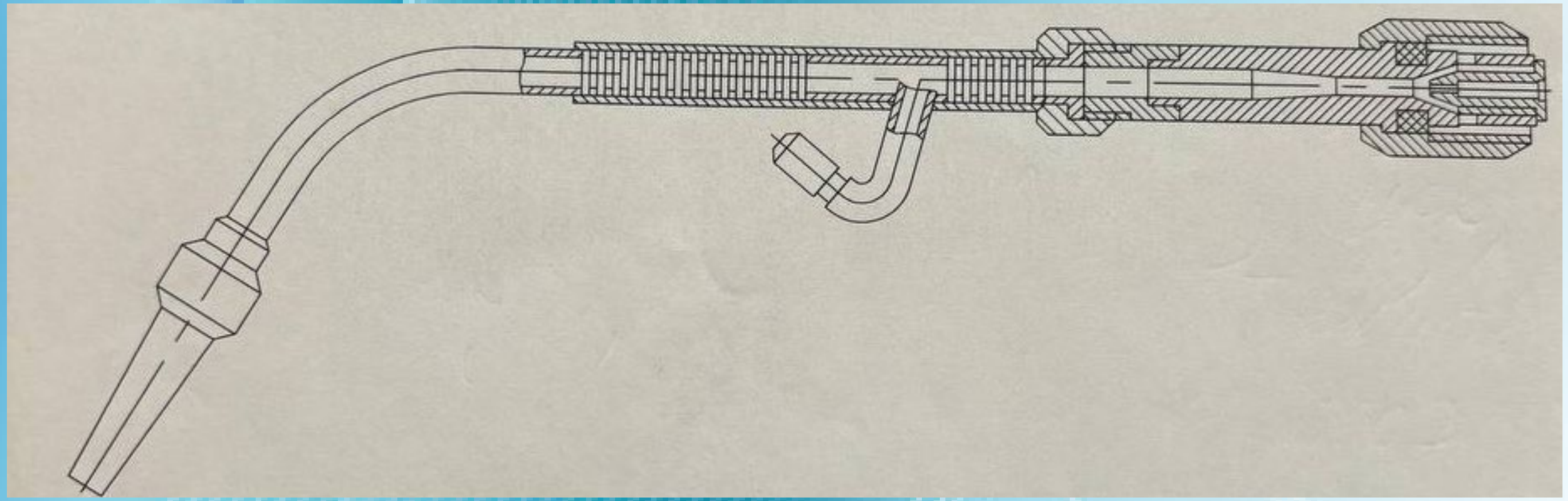


Рисунок 1 – Модернизированная горелка для работы на газах-заменителях ацетилена



Область применения: горелка предназначена для сварки, пайки и наплавки стали, чугуна, цветных металлов и сплавов.

Предложено устройство предварительного подогрева газовой смеси на 300°С, что позволяет использовать газы-заменители ацетилена, которые более дешёвые, безопасные в обращении и доступные.

В камере подогрева установлен набор сетчатых перегородок и медные кольца.

При работе горючая смесь пройдет через наборы перегородок камеры подогрева, трубку и мундштук, сгорает, образуя сварочное пламя. Часть горючей смеси отводится трубкой к соплу, выходя из которой сгорает, нагревая стенки камеры и, следовательно, сетчатые перегородки набора.

Наличие набора сетчатых перегородок обеспечивает гашение пламени обратного удара и создаёт условия для безопасной работы горелки. По функциональному назначению этот набор выполняет роль сухого предохранительного затвора, что обеспечивает устойчивую работу горелки.

Ожидаемый результат применения

Снижение затрат на сварочные работы за счет использования более дешевых газов-заменителей ацетилена без потери качества сварки и пайки. Исключение риска взрывов и обратных ударов пламени благодаря сетчатым перегородкам, выполняющим роль сухого предохранительного затвора. Возможность качественной сварки, пайки и наплавки стали, чугуна, цветных металлов и сплавов с использованием доступных и безопасных горючих газов.