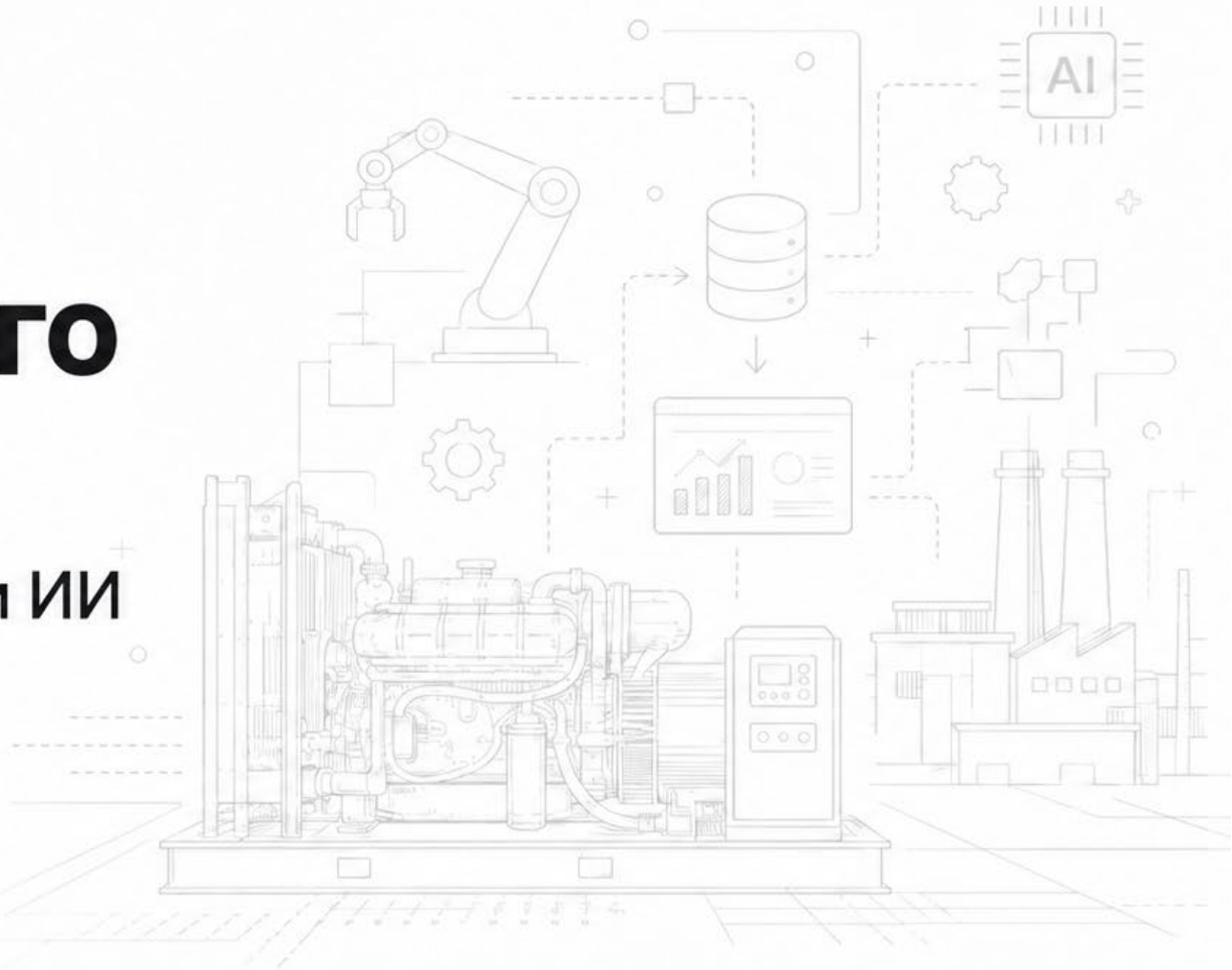
БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС

Цифровая инфраструктура производственного предприятия:

1С:ERP, собственные приложения и ИИ



Производство дизельных генераторов | 85 сотрудников

ООО «БМЕ-Дизель» в цифрах

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС

2001
год основания

24 года
на рынке

5000+ м²
производственных
и складских площадей

2 офиса
Минск и д. Станок-Водица

Продукция
дизельные генераторы
дизельные насосы
блок-контейнеры
прицепы

Профиль
производство
энергетических решений



Продукция ООО «БМЕ-Дизель»

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС



Рост компании потребовал нового уровня управления

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС



Что уже работало

- Производство и проекты выполнялись
- Процессы были понятны команде
- Накоплен практический опыт



Что изменилось с ростом

- Стало больше проектов
- Возросло число связей между отделами
- Сложнее контролировать материалы и статусы



Что стало необходимо

- Централизовать данные
- Повысить прозрачность процессов
- Перейти к системному управлению

Рост компании потребовал перехода от локальной координации к системному управлению.

Что стало триггером для внедрения ERP

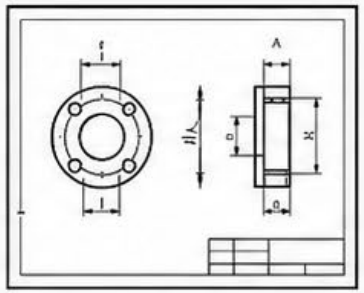
БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС

1. Разнообразные проекты



- Много разных заказов
- Разные требования к исполнению

2. Индивидуальные КД



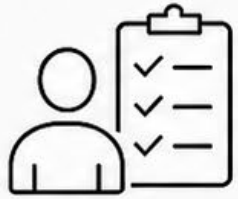
- Под каждый проект — свой комплект КД
- Индивидуальные конструкторские решения

3. Материалы, остатки и резервы



- Остатки на складе
- Резервы и потребности по проектам

4. Ручная координация



- Данные хранятся у исполнителей
- Высокая трудоемкость и риск ошибок

5. Понадобилась ERP-система



- Централизация данных
- Управление ресурсами и проектами

Наиболее критичной точкой стала координация обеспечения материалов под производственные проекты.

1С:ERP: внедренные подсистемы и закрытые потребности

Внедренные подсистемы 1С:ERP



Какие бизнес-задачи были решены

- Централизованное хранение данных
- Контроль материалов, остатков и резервов
- Сквозную связность процессов
- Прозрачность статусов
- Основу для управляемости и масштабирования
- Снижение зависимости от ручной координации

В 1С:ERP мы централизовали ключевые контуры бизнеса и закрыли базовые требования к управляемости процессов.

Цифровая инфраструктура предприятия

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС

Существующий контур
Текущие системы предприятия

1C:ERP
операционный контур

Bitrix24
клиентский контур

Собственные приложения
Автоматизация и развитие бизнеса

- оптимизация загрузки транспорта
- планирование проектов и сроков
- мониторинг и загрузка оборудования

Разработка с ИИ
ускорение разработки и автоматизация

GitHub | ИИ-ассистенты | локальные модели

Локальный сервер предприятия
данные, интеграции, выполнение приложений

- хранение данных
- интеграции с системами
- выполнение приложений
- высокая безопасность

Пользователи внутри сети
доступ к системам и приложениям внутри предприятия

Локальные модели ИИ
постепенно взаимодействуют с данными предприятия

ИИ как практический инструмент разработки

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС



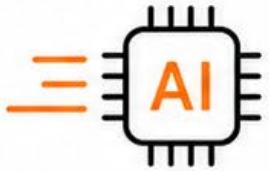
Какие были ограничения

- ограниченный бюджет
- небольшой опыт разработки
- нет сильной внутренней команды программистов
- внешняя разработка долгая и дорогая



Что у нас было

- понимание собственных бизнес-процессов
- понимание логики будущих решений
- возможность ставить прикладные задачи изнутри бизнеса



Что дал ИИ

- быстрое прототипирование
- ускорение разработки
- снижение порога входа
- возможность проверять идеи на небольших проектах
- быстрый переход от идеи к рабочему инструменту

ИИ позволил нам быстрее переводить понимание бизнес-процессов в реальные прикладные решения.

Кейс 1. Диспетчеризация приоритетов производственных проектов

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС

Проблема

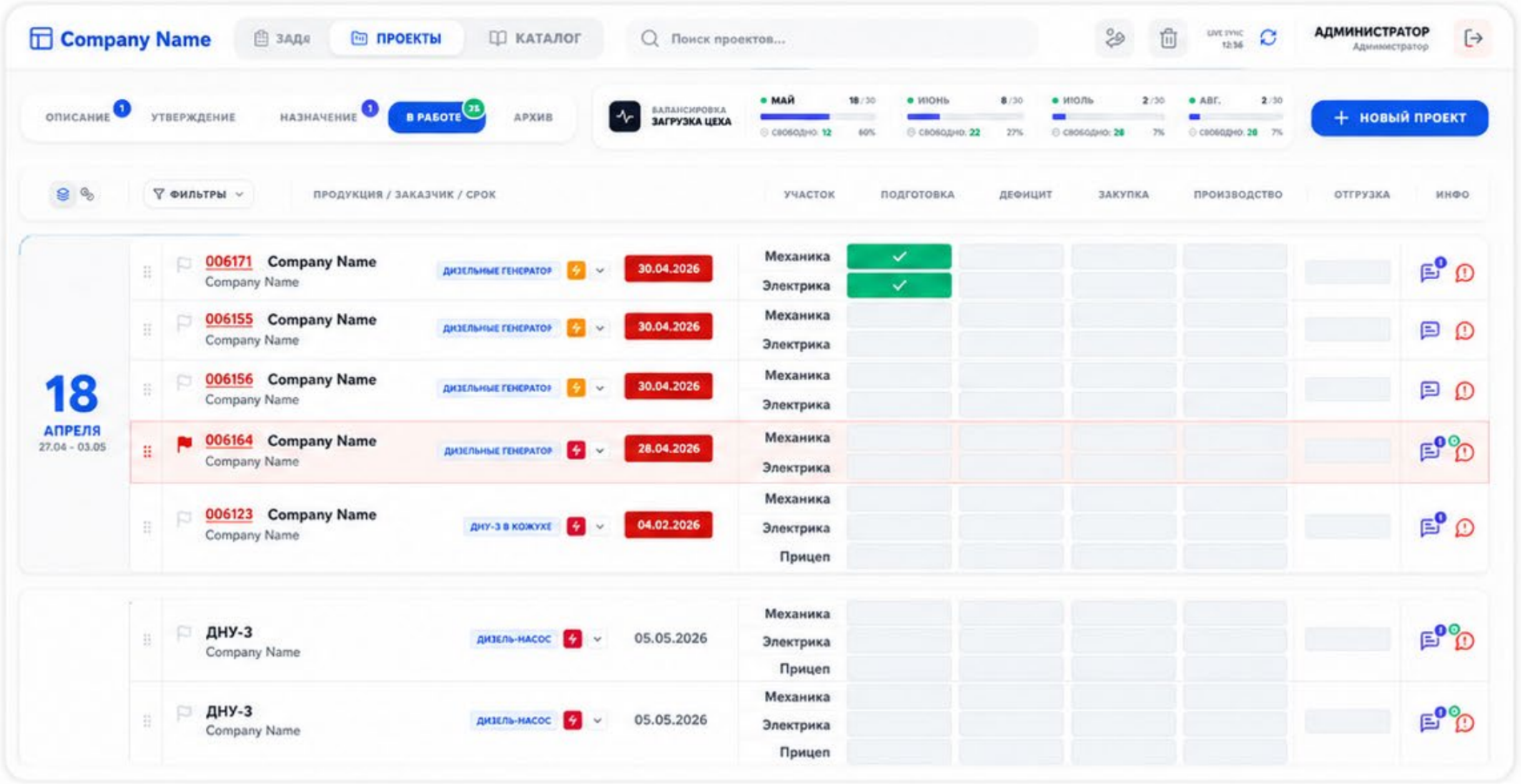
- ERP отражает текущее состояние проектов
- Но не является удобным инструментом приоритизации и координации
- Сложно синхронизировать КБ, диспетчеров, закупки и производство

Что умеет приложение

- Недельный план проектов
- Карточка проекта и печатная форма
- Привязка ТЗ, конструкторского решения и номеров КД
- Чат по каждому проекту

Где используется

- КБ — определение приоритетов разработки
- Диспетчеры — анализ дефицитов и отгрузок
- Закупки — приоритизация обеспечения
- Производство — очередность сборки и изготовления

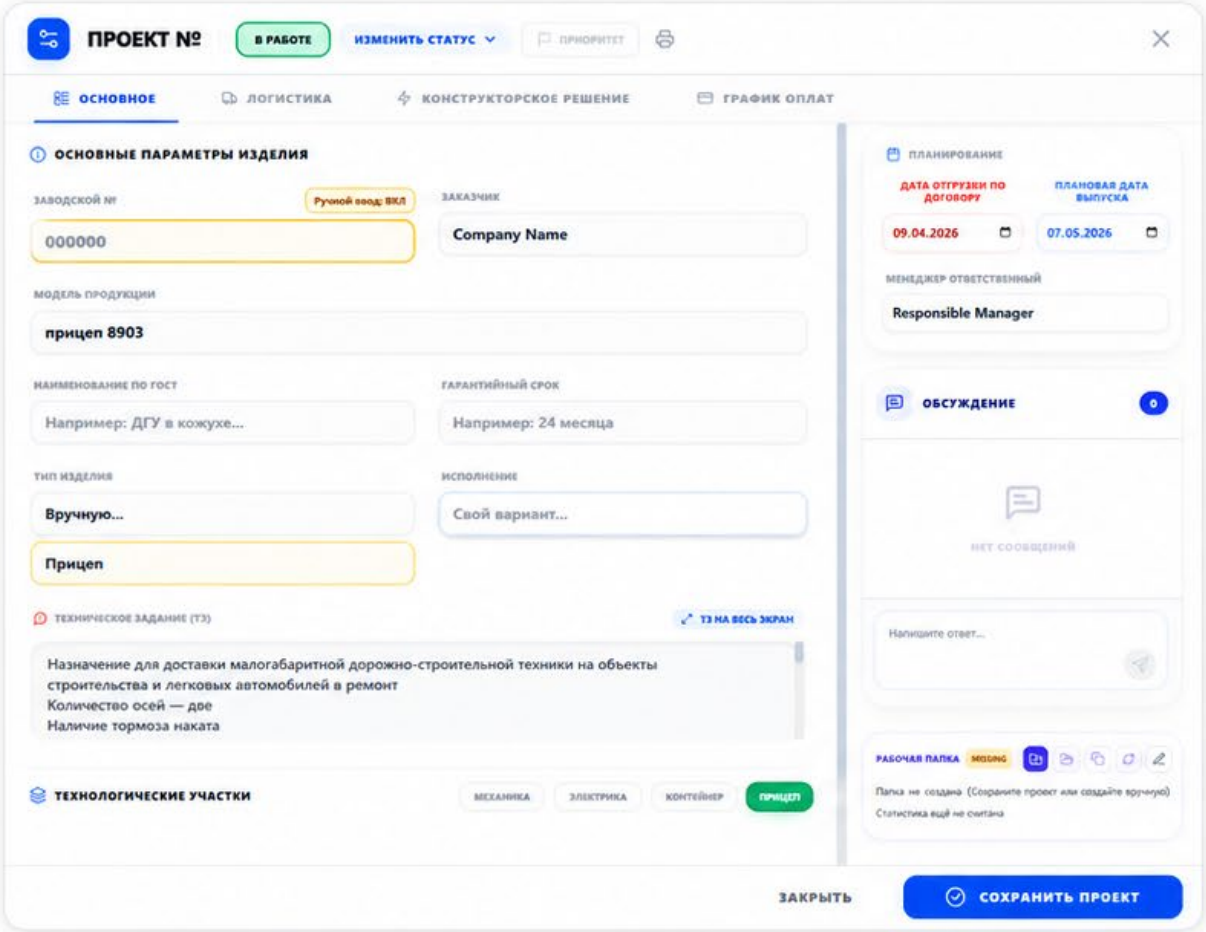


Приложение стало единым инструментом приоритизации, координации и коммуникации по проектам.

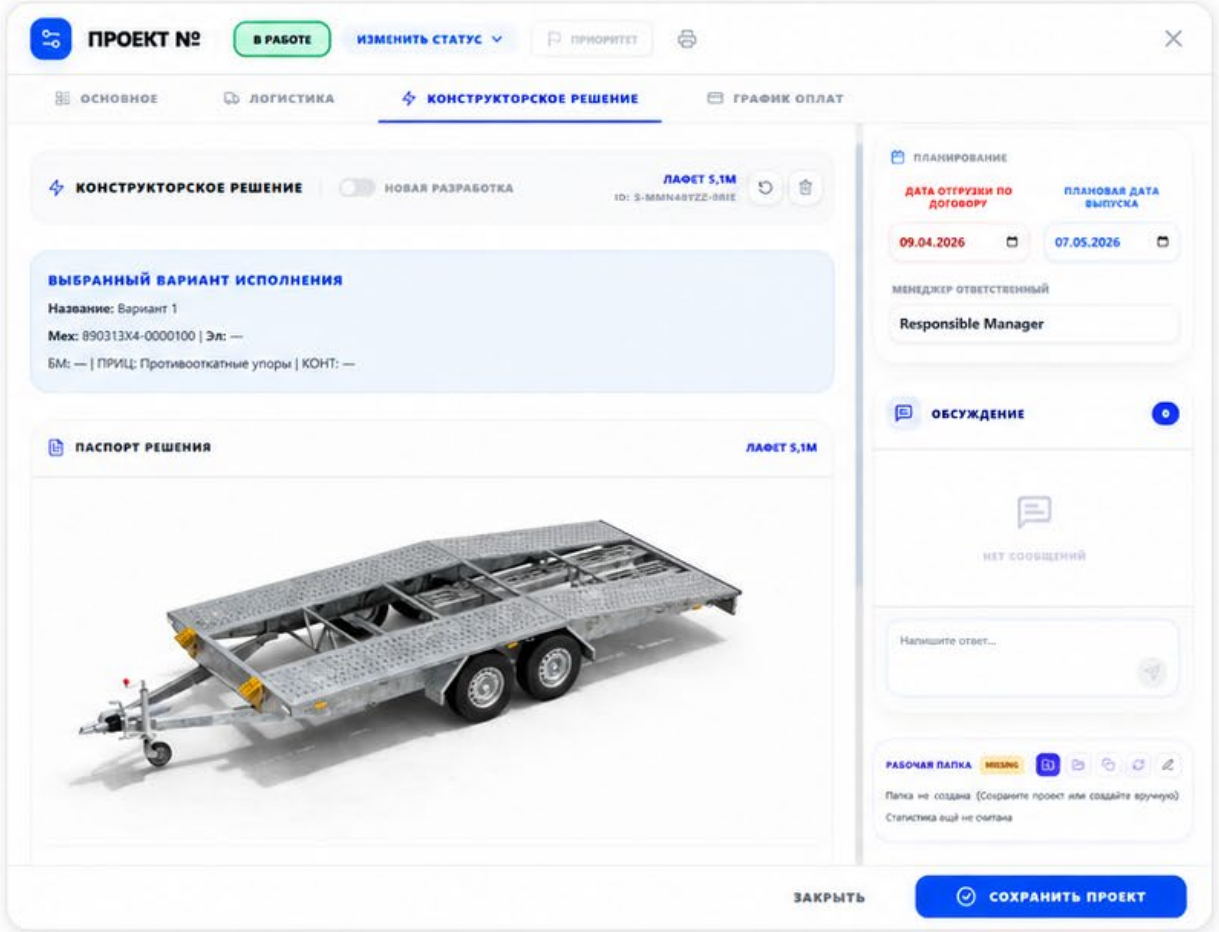
Кейс 1. Диспетчеризация приоритетов производственных проектов

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС

Вкладка «Основное»



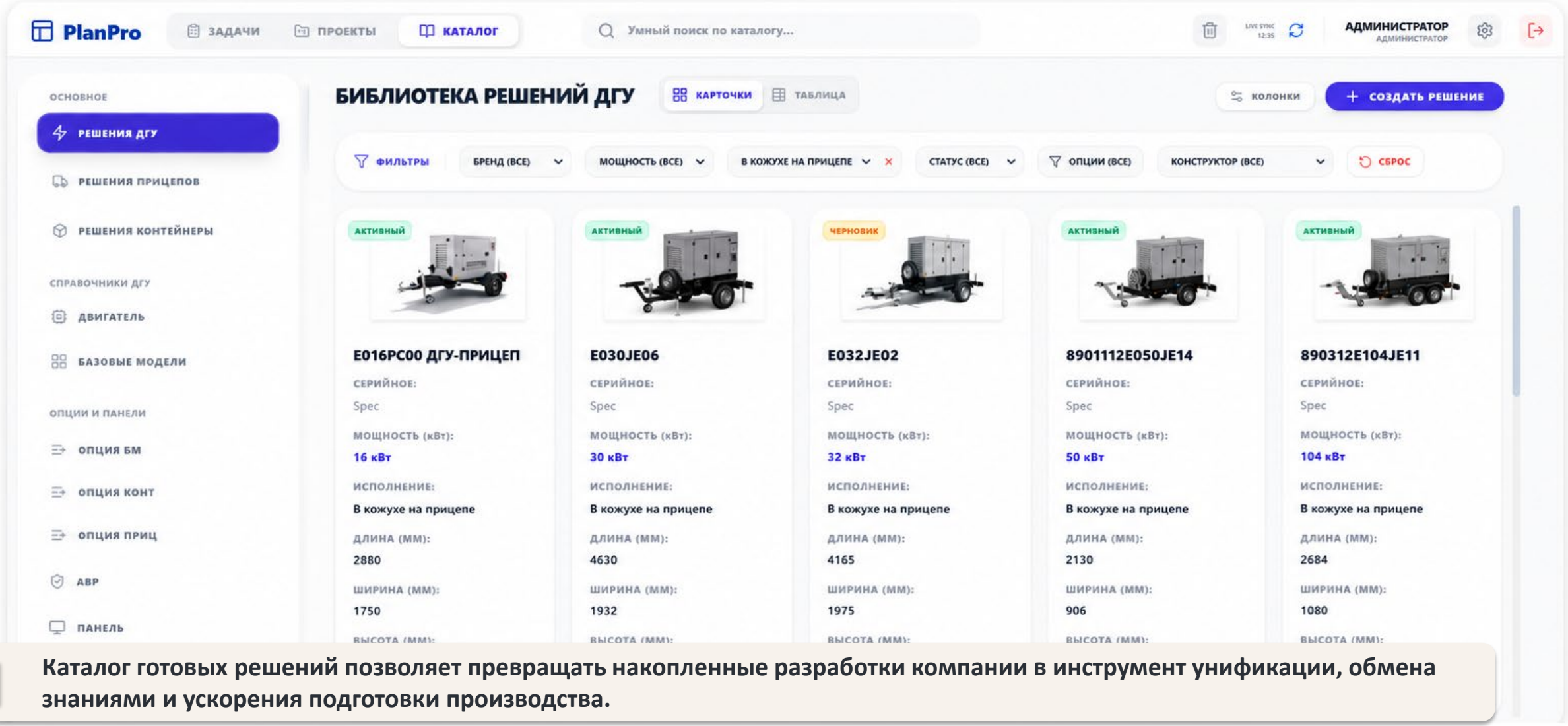
Вкладка «Конструкторское решение»



Карточка проекта объединяет параметры изделия, ТЗ, Конструкторское решение, коммуникацию и рабочие материалы в одном месте.

Кейс 2. Каталог готовых решений

БМЕ-ДИЗЕЛЬ
ЭНЕРГИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВАС



Каталог готовых решений позволяет превращать накопленные разработки компании в инструмент унификации, обмена знаниями и ускорения подготовки производства.

Кейс 2. Каталог готовых решений

E520JE03 #S-MNZVW79R-3OT7 СЕРИЙНАЯ СТАТУС: Активный КОНСТРУКТОР: Малич Виктор Петрович



ЗАГРУЗИТЬ ФОТО

E520JE03

ID: S-MNZVW79R-3OT7 СЕРИЙНОЕ

КЛЮЧЕВЫЕ КОМПОНЕНТЫ

БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ: АД520 Baudouin

ДВИГАТЕЛЬ: BAUDOUIN 6M33G715/5

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ: Не выбрана

КОНФИГУРАЦИЯ БАЗЫ

МОДЕЛЬ	БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ	ИСПОЛНЕНИЕ	РЕЖИМ (PRP/ESP)
E520JE03	АД520 Baudouin	В контейнере	520 / 572 кВт
КАТЕГОРИЯ РЕШЕНИЯ	КОНТЕЙНЕР	ПАНЕЛЬ	АВР
Дизельный генератор	-	-	-
Д (ММ) / Ш (ММ) / В (ММ)	ВЕС (КГ)	БАК (Л)	
6010 / 2906 / 2680	8500	780	

ПАРАМЕТРЫ КОНТЕЙНЕРА

ТИП КОНТЕЙНЕРА	ВОДОСТОЧНАЯ СИСТЕМА	ИСПОЛНЕНИЕ
Цельнометаллический утепленный (ISO)	Нет	В контейнере

ОПЦИИ РЕШЕНИЯ

ДОКУМЕНТАЦИЯ

+ Добавить вариант из текущих опций

Вариант 1 DEFAULT

ОПЦИИ БМ	ОПЦИИ ПРИЦЕПА	ОПЦИИ КОНТЕЙНЕРА
• Автономный подогреватель	—	• Отопление (термоконвектор) • Вентиляция принудительная

ПАСПОРТ РЕШЕНИЯ

ИСПОЛНЕНИЕ: В КОНТЕЙНЕРЕ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — Показать все

Мощность PRP:	520 кВт
Мощность ESP:	572 кВт
Напряжение:	400 В
Ток:	938.2 А

МАССОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

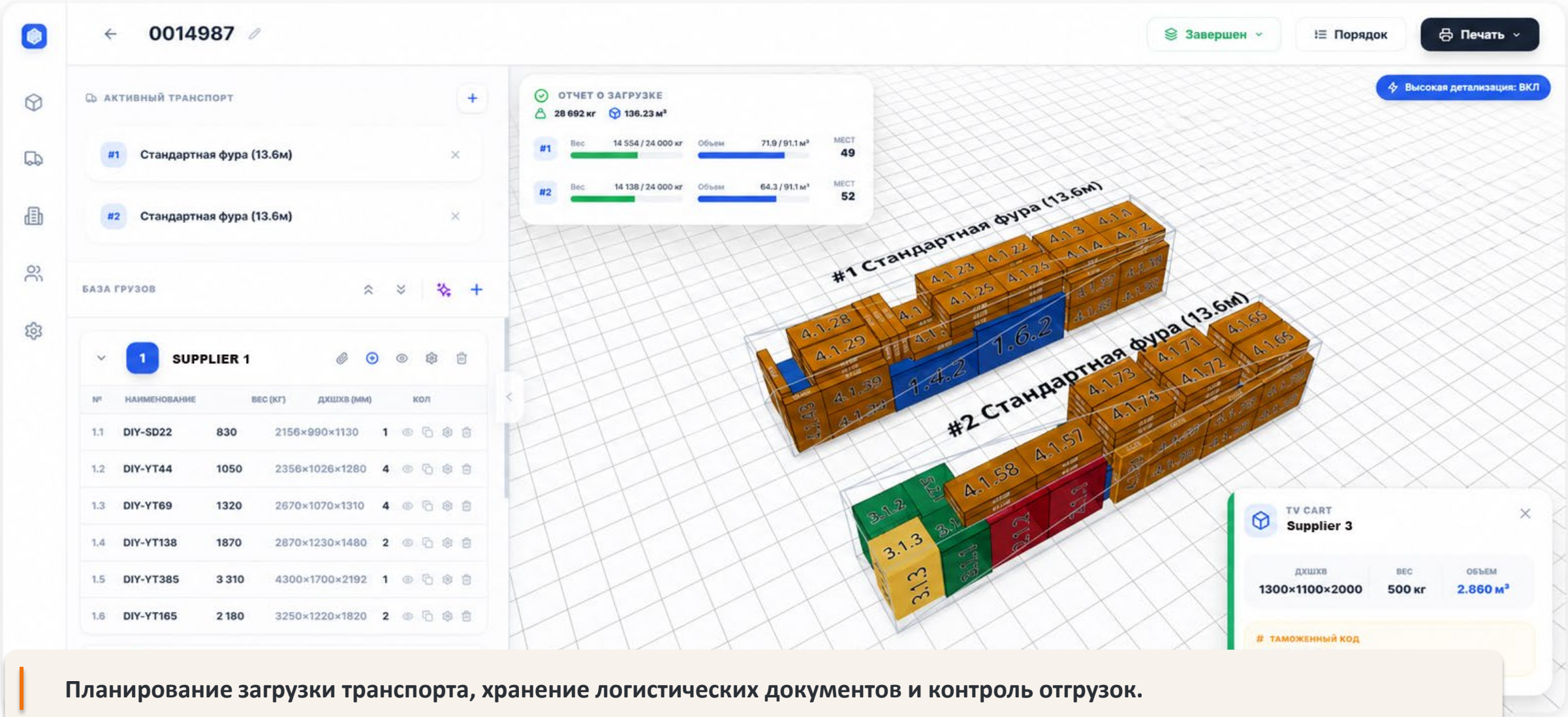
Габариты:	6010x2906x2680 мм
Вес (сухой):	8500 кг
Бак:	780 л

ПАРАМЕТРЫ ДВИГАТЕЛЯ — Показать все

Бренд:	BAUDOUIN
Модель:	6M33G715/5
Мощность:	575 кВт

СОХРАНИТЬ

Кейс 3. Программа автоматической загрузки транспорта



Планирование загрузки транспорта, хранение логистических документов и контроль отгрузок.

Laser Monitor
контроль загрузки

- Монитор
- История
- Журнал
- Настройки

Кейс 4. Анализ загрузки станков

● ПРОСТОЙ

Камера

● Камера подключена · анализ 15 FPS · CPU 1,7% · RAM 0 МБ



Текущая смена 07:30–16:00

Скорректированная загрузка

41,3%

Фактическая загрузка	**37,6%**
Поправочный коэффициент	**×1.10**
Работа в смену	**01:15:14**
Продлёнка	**00:00:00**
Всего резки	**01:15:14**
Простой	**02:04:56**
Нет данных	**00:00:40**

Ход смены

2026-09-15



Спасибо за внимание

ООО «БМЕ-Дизель»

Автоматизация бизнес-процессов производственного предприятия